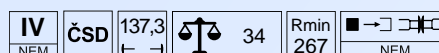




Firmu SDV model asi netřeba představovat. Již téměř tři desetiletí nabízí na tuzemském i zahraničním trhu modely silniční a vojenské techniky ve velikosti H0. Před několika lety se však pustila i do velikosti TT a pravidelně nás v malých dávkách zásobuje železničními vozidly našich drah. V poslední době jsou to především nástupci o generaci starších, avšak neméně oblíbených resinových stavebic firmy Detail, které již sice mají své nejlepší dny za sebou, ale dodnes jsou mezi modeláři dosti rozšířené a dají se z nich postavit povedené modely. Vím to z vlastní zkušenosti. Ovšem jak se říká — pokrok nezastavíš. Stavebnice SDV jsou díky technologii lisování přesnější a pohodlnější na stavbu, nehledě na to, že pokud někdo vyloženě nechce, nemusí je ani barvit, i když takový model má pak jisté vzhledové rezervy. Na akci PEČKY 2018 firma představila několik novinek, mimo jiné i stavebnice krytých vozů Gags 51 2. série ČSD a Hadgs 11 ČD/ČDC. Článek popisuje prvně jmenovaný.

### SDV model - kat. č. 12083



Stavebnice je velmi precizně zpracovaná, vylisovaná z probarveného plastu, jak je již zavedenou praxí u SDV. Některé díly stačí odříznout od rámečku a není nutná téměř žádná další úprava, u jiných se však modelář nevyhne odstranění menších či větších nálitků. S tím se musí počítat a kovaného modeláře tato záležitost nemůže nikterak odradit. S ostrým skalpelem a dávkou pečlivosti lze výlisek během chvilky zbavit všech nežádoucích otřepů. K lepení lze použít jakékoli lepidlo na plastické modely, já použil UHU Plast. Ze stavebnice lze postavit kompletní provozuschopný model, je dodávána včetně dvojkolí, kinematik i spráhel. Ti náročnější si samozřejmě vybaví podvozky dvojkolími kovovými. Správný průměr je 7,7 mm, přibalena jsou kola o průměru 7,5 mm. V tomto případě jsem nepoužil mosazná pouzdra, dvojkolí se i bez nich točí naprosto volně a mají velkou setrvačnost.

Hrubá stavba vozu je velice jednoduchá a pohodlná, řekl bych, že i relativně rychlá. Všechny díly do sebe dobře zapadají, navíc mají dorazy, takže je vyloučeno nepřesné slepení. I tak doporučuji projít si předem návod. Při stavbě skříně, kterou jsem práce na modelu započal, je nutno si jen pohlídat správné horizontální zarovnání hran bočnic a čel. Jednoduše jsem na rovné podložce skříně otočil vzhůru nohama a všechny stěny dorazil. Pravoúhlost lze zajistit zkušebním vložením rámu do skříně a počkat, až lepidlo zatuhne. Bočnice jsou identické, u nich je potřeba odříznout zrcadlově vždy jeden držák kola ruční brzdy, viz návod. Při lepení střechy se musí dbát na to, aby byla ve správné poloze k čelu s žebříkem. Otvory pro montáž žebříku jsou při pohledu z čela posunuty k pravé straně, na níž je na střeše umístěna střešní lávka. Správnost je nejjednodušší si ověřit na fotografiích, které má výrobce na svém webu v dostatečném rozlišení.

Spodek vozu je složen z vlastního rámu, dvou úchyťů pro čepy podvozků a vzduchojemů. I zde do sebe vše krásně zapadá, pro vzduchojemy jsou dokonce na rámu připraveny čepy, na něž se tato výstroj nasadí a zafixuje kapkou lepidla. Tři čepy je nutno odříznout, pro tento typ vozu nejsou určené. Pro kinematiky je v rámu vytvářený prostor, díky němuž lze osadit přesně a s minimální vůlí. Po drobné úpravě tvaru je možné použít i kinematiky Peho. Já použil SDV. Jako závaží slouží tři matky, jejich poloha je na rámu jasně daná, pro přesné a symetrické uložení rám disponuje čepy. K fixaci matek jsem použil sekundové lepidlo. Stejně jako u střechy, tak i u spodku je nutno si ohlídat správnou orientaci.

Nedočkavci mohou již takto nahrubo sestavený model posadit na koleje a zapojit jej do provozu, je plně funkční. Další etapou je umístění leptů. To bývá trochu pipláčka, ale o tom je modelářina v první řadě. Otvory pro leptané doplňky jsou připraveny, takže modeláři mají vodítko a nemusí se bát např. špatných roztečí otvorů nebo jejich nesprávné polohy. Není třeba vrtat, otvory jsou dostatečně hluboké pro okamžité vložení modelů s kapkou lepidla.

Po nezbytném odmaštění slepeného modelu přišla ke slovu povrchová úprava. Přiznávám, nejsem úplně striktní při volbě odstínů, ale snažím se držet v nějakých rozumných mezích. Konec konců v reálu také nejsou všechny vozy stejně barevné, navíc výsledný odstín změní ještě případná patina. Použil jsem tedy hnědočervenou základovou barvu Motip Primer 04055IG, s níž mám dobré zkušenosti. Chce to více slabších vrstev, to už ale musí



posoudit každý jedinec dle svého oka. Osazení obtisků (jsou rovněž přibaleny) a další povrchová úprava již probíhá dle individuálních zvyklostí modelářových.

Vůz měří přes nárazníky 137,3 mm, odpovídá to 16 476 mm v reálu, odchylka od předlohy měřící 16 520 mm jsou tedy v případě mého vozu 0,3 mm. U stavebnice se drobná nepřesnost dá tolerovat, navíc může být ovlivněna nejen konstrukcí, ale též přesností při práci. Hmotnost sestaveného modelu s plastovými dvojkolími při použití všech tří matek jako závaží činí normou stanovené minimum 34 g, s kovovými 42 g. Průjezdnost je dobrá, v oblouku o poloměru 267 mm nemá vůz ani při spřažení s dalšími vozidly sebemenší problémy.

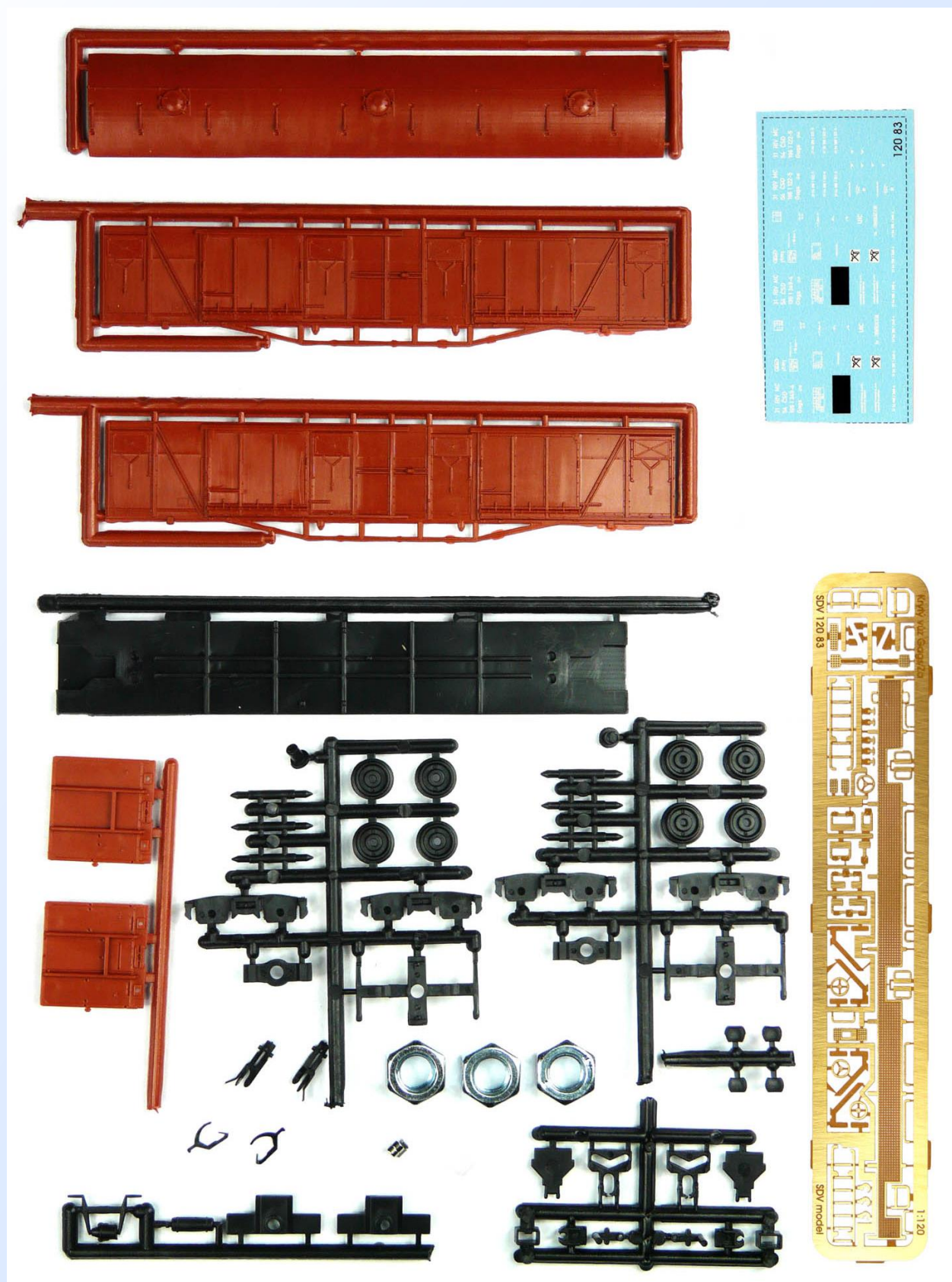
#### Závěr

Do rukou se modelářům dostává další model s tuzemskou předlohou, který lze využít od IV. epochy do současnosti. Na výstavě v Pečkách bylo možné zhlédnout další dvě varianty, které časem přijdou na trh. Stavba vozu není nijak složitá, i méně zkušený začátečník ji musí s určitým množstvím trpělivosti zvládnout. Výsledek je výborný, krom nepovinných kovových dvojkolí a samozřejmě barev není nutná žádná další investice, takže cena 365 Kč za vůz Gags, resp. 395 Kč za Hadgs není vzhledem k úrovni a přesnosti stavebnice nijak přemrštěná. Navíc při nákupu dvou stavebnic lze získat dva vozy s různými provozními čísly, obtisky s tím počítají.

## OBRÁZKOVÁ PŘÍLOHA



Obr. 1: Balení stavebnice. Nové etikety s modelem vyfotografovaným na diorámatu vypadají velmi dobře.



Obr. 2: Obsah stavebnice.



Obr. 3: Díly skříňe a rám.



Obr. 4: Sestavená skříň a rám.



Obr. 5: Spodek vozu s osazenými doplňky a kinematikami.



Obr. 6: Nahrubo sestavený vůz. V této fázi je provozuschopný.



Obr. 7: Skříň opatřená lepty.



Obr. 8: Model po nástřihu.



Obr. 9: Hotový model.



Obr. 10: Rozestavěný a hotový model.



Obr. 11: Hotový model.